

SIDEROUTER

Freestafel voor hout, aluminium en kunststoffen





Ruim toepassingsgebied

Frezen, graveren of boren in hout, aluminium, composiet en kunststoffen, dat is wat SideRouter te bieden heeft. Grote en kleine platen, eenmalig of in serie, kunnen met deze machine in alle mogelijke vormen gebracht worden.

Eenvoudige bediening

SideRouter heeft een **Windows interface** waarin alles kan worden ingesteld met een muisklik. Dankzij het automatisch meetsysteem stelt de machine automatisch de juiste toollengte in.

De sturing is **100% inhouse** ontwikkeld door CNC Solutions, binnen het Beckhoff platform.

Futureproof

SideRouter staat garant voor een **stabiele en robuuste machine**, waar u op lange termijn resultaat uit haalt. Het chassis is vervaardigd uit staal, de geleidingen en aandrijvingen zijn op gefreesde vlakken gemonteerd.

Performant

De machine haalt ijlgangsnelheden tot 500 mm/seconde en kan dus snel series frezen.

Groot formaat

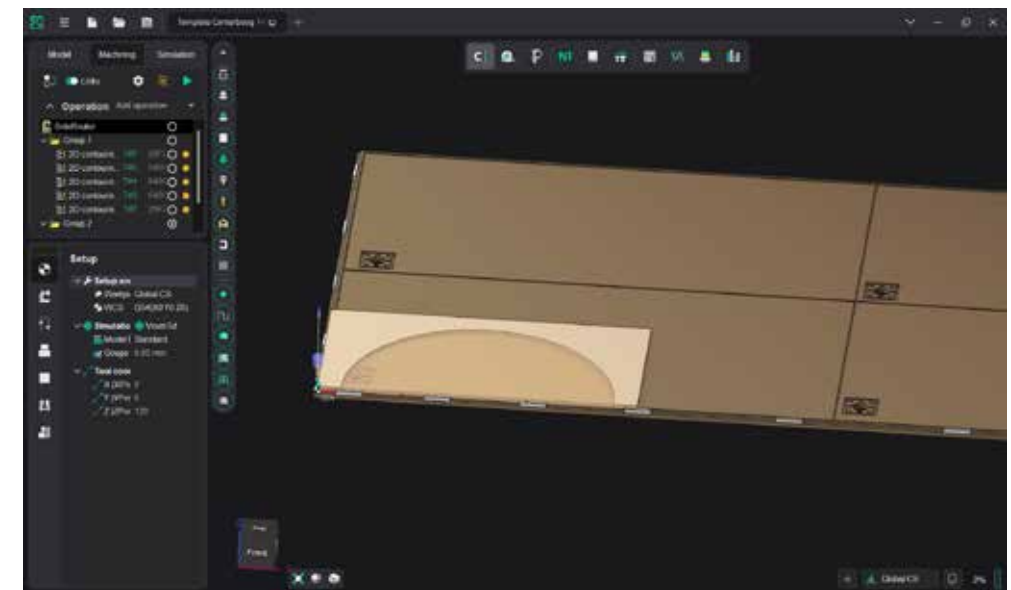
Standaard heeft de machine een bereik van 3000 mm in de lengte en 1500 mm in de breedte. Elke combinatie van 1000 mm meer of minder in lengte en/of 500 mm meer of minder in breedte zijn mogelijk.

ency Software

ENCY is een krachtig **CAM-programma** waarbij je vanuit één werkomgeving iedere CNC-machine kunt programmeren. Het is eenvoudig te gebruiken en is tegelijk een zeer efficiënte oplossing voor het creëren van complexe en botsingvrije 3D-bewegingen.

Met ENCY kan je het freesprogramma volledig offline voorbereiden en simuleren, voor je het inlaadt op de machine. Dankzij de simulatie van de freesbanen en de botsingscontroles, weet je op voorhand dat de freesbanen juist gegenereerd zijn.

In ENCY voorzien wij templates waarbij de vormen die je het meest gebruikt, zijn voorgeprogrammeerd. Zo kan je makkelijk en efficiënt de afmetingen aanpassen en binnen de minuut een CNC-programma maken voor de machine.



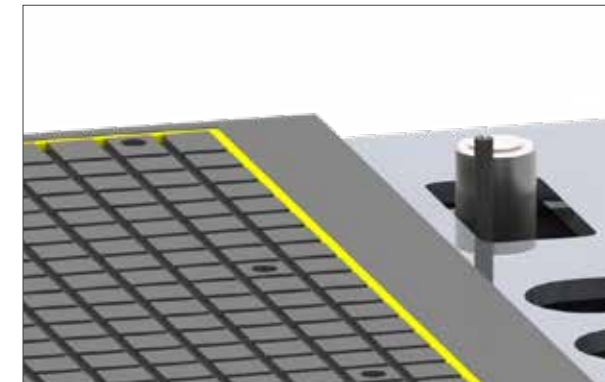
Onderdelen



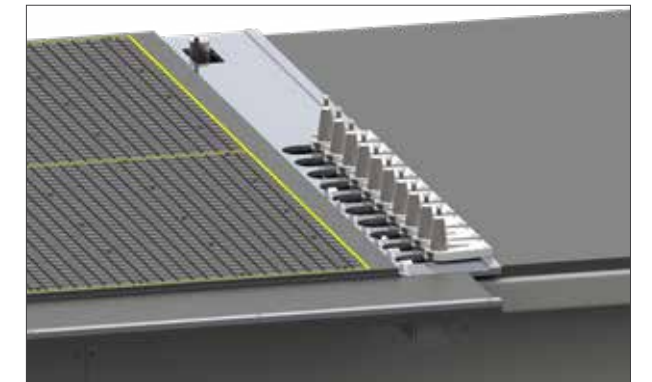
1 Bediening: CNC-programma's inladen en eenvoudig de machine instellen.



2 Krachtig **vacuütblad** in vier zones, afzonderlijk in- en uitschakelen per zone via knoppen of automatisch via CNC-programma.



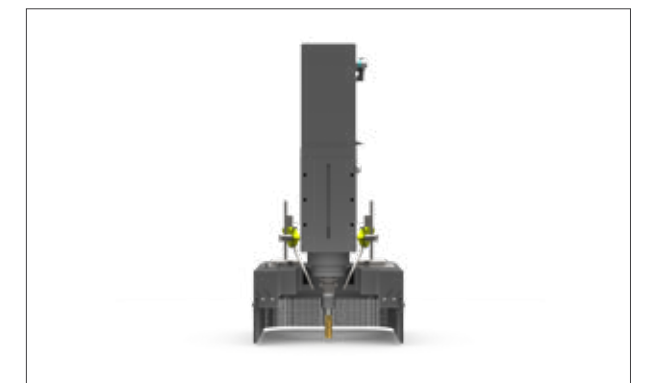
3 Toolhoogtemeter: meet de tool, waarna de machine de gereedschapslengte automatisch instelt.



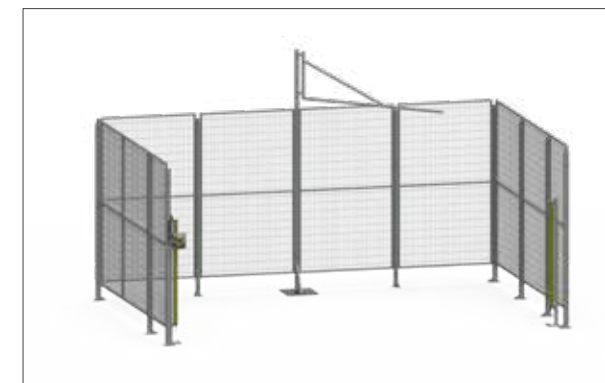
4 OPTIONEEL: **toolwissel** met ruimte voor 10 tools in het magazijn. Maximum diameter van het gereedschap: 50 mm. Maximum lengte van het gereedschap: 50 mm.



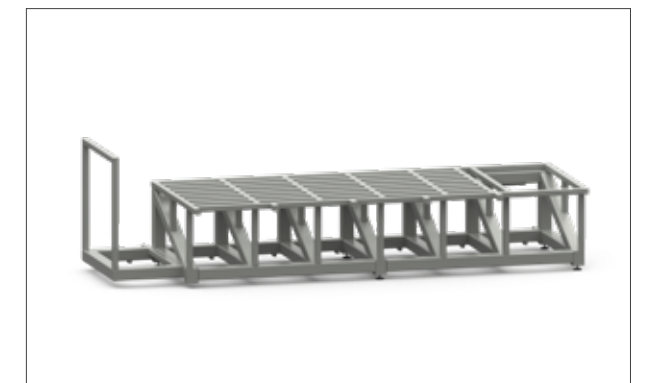
5 **Freesmotor** met borstel en afzuiging.



6 OPTIONEEL: **koelverneveling** met dubbele sproeikop, om in metaal of kunststof te frezen.



7 **Hekwerk** aan drie zijden, lichtscherm vooraan en noodstop op stuurkast en machine.



8 Robuust stalen **chassis**.

Specificaties

Werkbereik

- X-as (langsrichting): 3070 mm.
- Y-as (dwarsrichting): 1580 mm.
- Z-as (verticaal): 165 mm.

Afmetingen werkblad

- Langsrichting (X-as): 3050 mm.
- Dwarsrichting (Y-as): 1560 mm.

Afmetingen hekwerk (beveiliging)

- Breedte achterzijde: 5040 mm.
- Breedte zijkanten: 4050 mm.
- Hoogte vanaf de grond: 2000 mm.

Doorlaat onder de brug

- Afstand tot tafelloppervlak: 125 mm.

Aandrijving

- X-as: Geslepen tandlat met gehard rondsel en spelingsvrije reductiekast.
- Y, Z-as: Direct aangedreven kogelomloopspindel met vaste moer.

Motorisatie

- X-, Y-, Z-as: Borsteloze servomotor met digitale encoder van hoge resolutie.

Snelheden in ijlgang

- X-as: 500 mm/s (30 m/min).
- Y-as: 450 mm/s (27 m/min).
- Z-as: 100 mm/s (6 m/min).

Positioneernauwkeurigheid

- Herhaling per as: < 0.05 mm.

Freesmotor (manuele gereedschapswissel)

- Vermogen: 2.2 kW.
- Toerental: 24000 rpm.
- Gereedschapsopname: ER20 Ø1-Ø13.
- Koeling: via perslucht (demping geluid).
- Frees omgeven door borstel met aansluiting voor stofafzuiging.

Toolhoogtemeter

- Voor het frezen wordt de lengte van het gereedschap (frees) automatisch gemeten.
- Hierdoor wordt steeds op de juiste diepte gewerkt.

Vacuümaanzuiging

- Werkblad: massieve volkernplaat met ingefreesde inverse wafelstructuur.
- Anzuigpunten: 4 gestuurde openingen, apart afsluitbaar.
- Oliegesmeerde geluidsarme pomp met debiet 160 m³/uur.
- Pomp apart opgesteld.

Opties

Freesmotor met automatische gereedschapswisselaar

- 3.5 kW bij 24000 rpm.
- ISO30 ER32 met 10 gereedschappen achteraan op de tafel.

Koelverneveling

- Voor het frezen van metalen of kunststof.
- Dubbele sproeikop gericht op de frees.
- Met microdosering (gedoseerde nevel van lucht en olie of enkel lucht).

Besturing

- Industriële PLC voor visualisering en bediening met Beckhoff motion controller.
- Drukknoppen voor directe acties, 18"-touch screen voor instellingen.

Veiligheid - CE

- 3 zijden met voorzien van vast hekwerk.
- Voorzijde beveiligd door veiligheidslichtscherm.
- Noodstopknop op stuurkast.
- Veiligheidsrelais in de stuurkast.
- CE-attest bijgeleverd.
- CE - label op machine.

Aansluitgegevens

- Werkdruk: 6 - 7 bar.
- Elektrisch vermogen: 15 kVA, 3x380V+N.
- Gewicht: 2500 kg (zonder hekwerk).

Krommebeekstraat 46
8930 Menen, Belgium
T +32 (0)56 18 59 50
info@cncsolutions.be
www.cncsolutions.be

